

※改良のため予告なく仕様を変更することがあります。

# Digital Automatic **Bender**

## デジタルオートベンダー NB-16DA

(特許) No.2102031  
(特許) No.2091147

# D16-3ヘッド



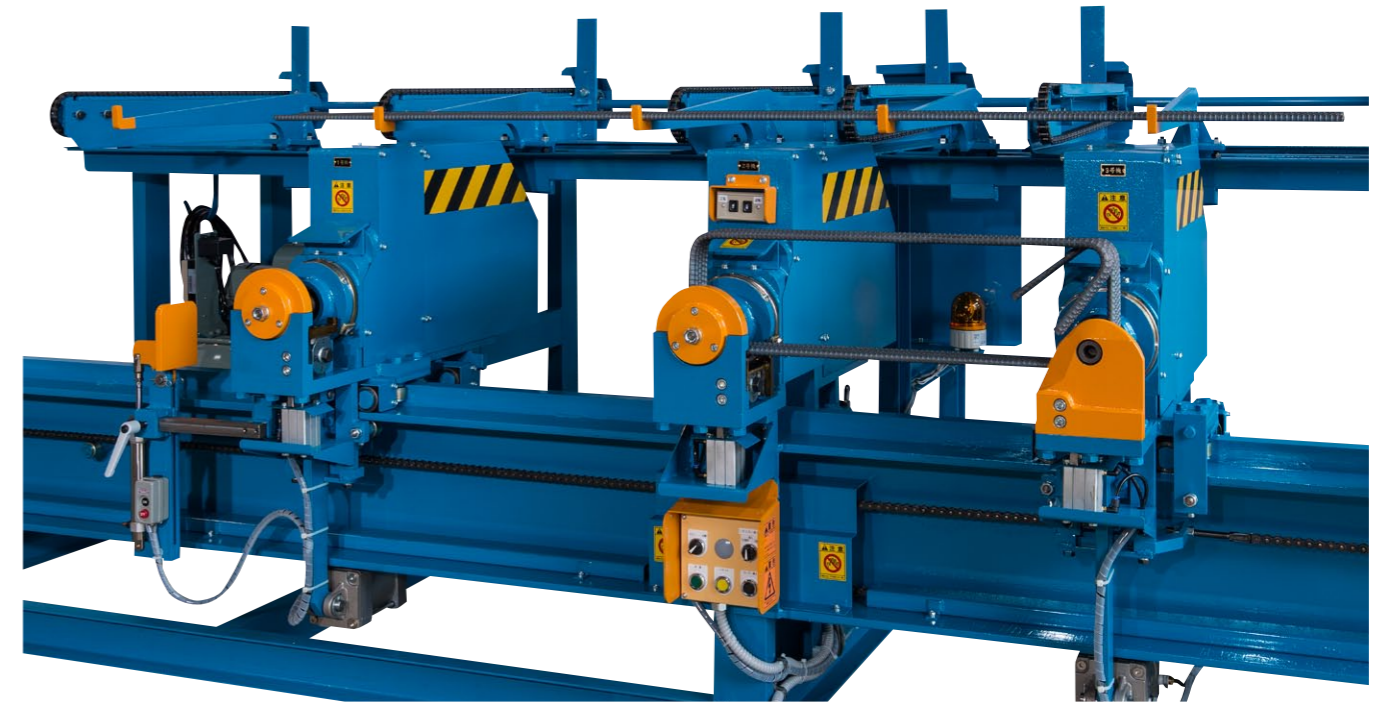
自動鉄筋切断機・自動鉄筋曲げ機  
省力化機械、設計製造

株式会社 サンヨー機械

●代理店  
鉄筋加工機械は当社にご相談ください。

### 【注意事項】

- 本製品は、屋内に設置してください。屋外で使用される場合は、当社にご相談ください。
- 設置・取扱いに関しては取扱説明書の内容に従ってください。大事故や大ケガに至ることがあります。
- 本製品を改造しないでください。改造されたものは保証いたしません。
- 使い方を誤ると、大事故や大ケガに至ることがありますので取扱説明書に従ってください。
- 定期的に保守・点検が必要です。保守・点検をしないで使用していると故障の原因になります。
- 本製品は、日本国内用として製造していますので、海外で使用される場合は当社にご相談ください。
- このカタログに記載した内容と異なることや、予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。



# Digital Automatic Bender



## デジタルオートベンダー NB-16DA 鉄筋自動曲げ機

(特許) No.2102031  
(特許) No.2091147

- チャッキング装置不要!
- 壁構造フープ・スターラップ・アンカー曲げに最適。
- 曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走します。
- フットスイッチで、自動的に機械が設定位置に配置されます。

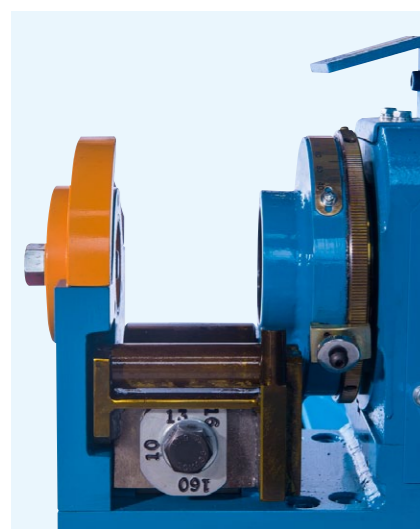
●パターン設定画面



●寸法設定画面



●加工画面



◆鉄筋受けの高さ変更ワンタッチ

### 【特長】

- 1 各辺の長さ設定、パターン設定など、タッチディスプレイで設定完了。
- 2 鉄筋径も数字の打ち込みで、長さ補正が完了します。
- 3 フープ・スターラップ・アンカー曲げなどのパターン変更は簡単にできます。
- 4 最小寸法から最大寸法まで全行程が自動運転で完了します。
- 5 チャッキング装置は不要、1号機・3号機の曲げ機が曲げ材をクランプのまま自走し、寸法検出して加工ができるので安定しています。
- 6 コンピュータ自己診断により、ディスプレイにメッセージを表示します。

### ■最小～最大曲げ寸法 (D10の場合) 単位: mm

パターン	最大寸法	最小寸法
PTN 1		
PTN 2		
PTN 3		
PTN 4		
PTN 5		
PTN 6		
PTN 7		
PTN 11		
PTN 12		
PTN 13		
PTN 14		

### ■仕様 (材質SD345) 特別仕様 (材質SD390) も対応出来ます。

同時曲げ加工本数 (SD-345)	鉄筋径	本数	支点軸径
	D10	7	φ39
	D13	5	φ39
	D16	2	φ39・φ53
必要電力(kw)	4.2kw		
機械寸法(mm)	1,900(W)×6,400(L)×1,400(H)		
重量(kg)	2,700kg		
付帯部品	コンプレッサー(0.75kw) エアーガン、工具箱 交換ローラ		