

※改良のため予告なく仕様を変更することがあります。

# Digital Automatic *Bender*

## デジタルオートベンダー NLB-16DA

対話式NC制御装置

(特許) No.2102031

(特許) No.2091147

# D16-2ヘッド

**SAnyo**

自動鉄筋切断機・自動鉄筋曲げ機  
省力化機械、設計製造

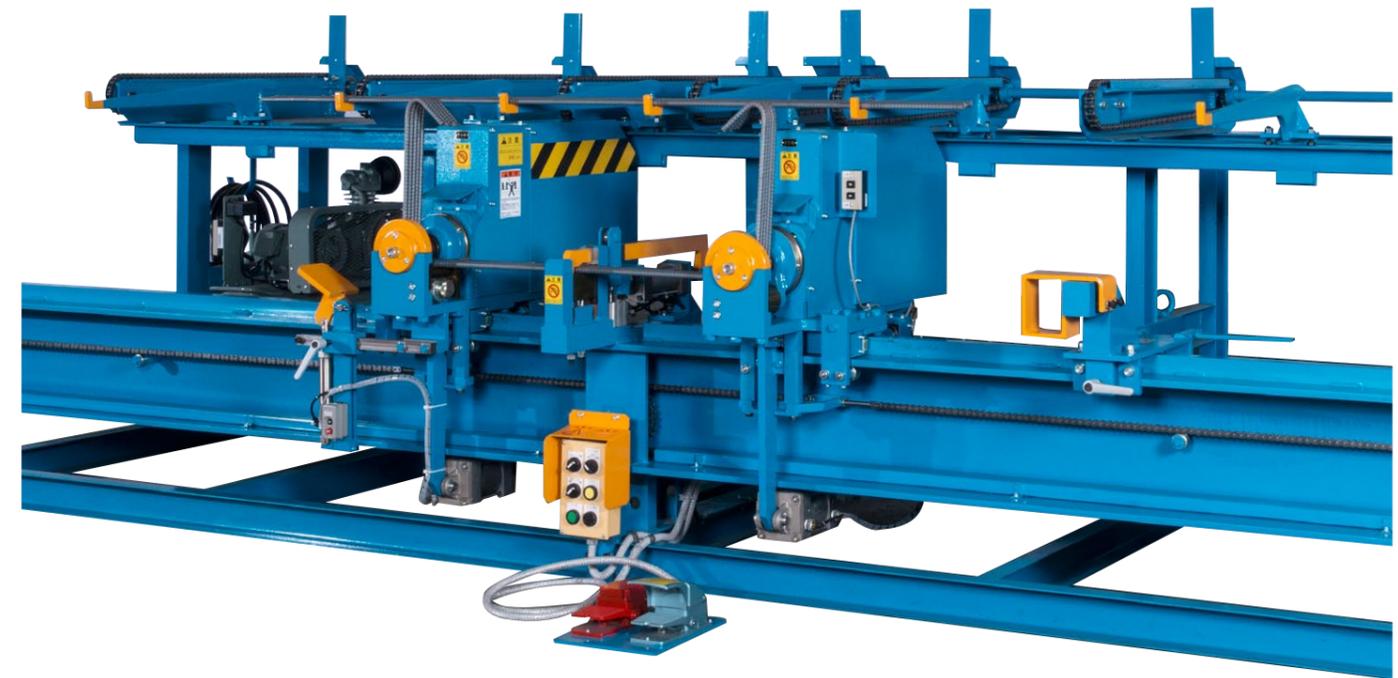
株式会社 サンヨー機械

●代理店

鉄筋加工機械は当社にご相談ください。

### 【注意事項】

- 本製品は、屋内に設置してください。屋外で使用される場合は、当社にご相談ください。
- 設置・取扱いに関しては取扱説明書の内容に従ってください。大事故や大ケガに至ることがあります。
- 本製品を改造しないでください。改造されたものは保証いたしません。
- 使い方を誤ると、大事故や大ケガに至ることがありますので取扱説明書に従ってください。
- 定期的に保守・点検が必要です。保守・点検をしないで使用していると故障の原因になります。
- 本製品は、日本国内用として製造していますので、海外で使用される場合は当社にご相談ください。
- このカタログに記載した内容と異なることや、予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。



**SAnyo**

# Digital Automatic Bender



## デジタルオートベンダー NLB-16DA 鉄筋自動曲げ機

対話式NC制御装置

(特許) No.2102031

(特許) No.2091147

- 壁構造フープ・スターラップ・アンカー曲げに最適。
- 最小曲げ寸法100×350 (D10・軸径φ35)の曲げ可能。
- 200種類の加工データを記憶。

●パターン設定画面



●寸法補正画面



●加工画面



●データ登録・呼出画面



■ 最小～最大曲げ寸法 (D10の場合) 単位: mm

パターン	最大寸法	最小寸法
PTN 1		
PTN 2		
PTN 3		
PTN 4		
PTN 5		
PTN 10		
PTN 11		
PTN 12		
任意	任意曲げ	

■仕様 (材質SD345) 特別仕様 (材質SD390) も対応出来ます。

	鉄筋径	本数	支点軸径
同時曲げ加工本数 (SD-345)	D10	7	φ35
	D13	5	φ35
	D16	2	φ35・φ53
必要電力(kw)	3.5kw		
機械寸法(mm)	1,900(W)×6,400(L)×1,400(H)		
重量(kg)	2,500kg		
付帯部品	コンプレッサー (0.75kw) エアガン、工具箱 交換ローラ		

【特長】

- 1 タッチディスプレイで設定完了。
- 2 2台の曲げ機が自走しながら同時に曲げ加工を行うため、小寸法の加工が速い。
- 3 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で15°～180°まで任意に設定。
- 4 鉄筋受けプレートの高さ変更は、ワンタッチ方式。
- 5 操作ミス、トラブルなどは、ディスプレイに表示されます。



◆鉄筋受け高さ変更はワンタッチ 工具不要

◆小寸法曲げの場合、右曲げ機移動

※改良のため予告なく仕様を変更することがあります。