

Digital Automatic Bender



デジタルオートベンダー NLB-38DA

太物用

対話式NC制御装置

(特許) No.2102031
(特許) No.2091147
(特許) No.2138704

鉄筋自動曲げ機

- 従来の1ヘッド・1回曲げから3回曲げを可能にしました。
- 4DR曲げ、6DR曲げの寸法はタッチディスプレイで設定完了。

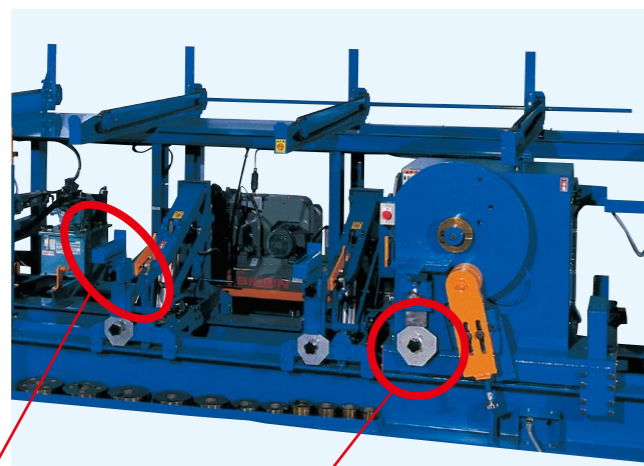
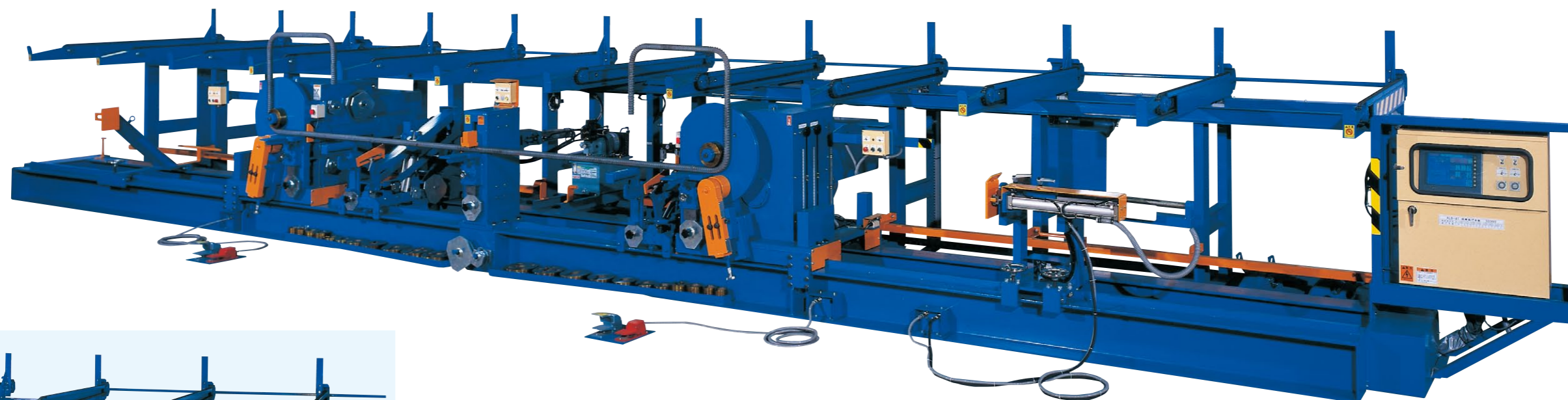
●パターン設定画面



●寸法設定・加工画面



●寸法補正画面



◆ロボットには鉄筋受けローラーが標準装備されています

◆高さ変更ワンタッチ(特許)

【特長】

- 1 タッチディスプレイで設定完了。
- 2 2台の曲げ機が自走して、全工程を自動でおこないます。
- 3 4DR曲げ、6DR曲げの寸法切り替えは、画面内ワンタッチ設定。
- 4 自己診断機能付きで、異状発生時にディスプレイにメッセージを表示します。
- 5 鉄筋受けの高さ等の設定は、ディスタンスプレートで簡単設定。
- 6 ロボットで材料台より鉄筋を自動供給します。ロボット固定はワンタッチでOK。
- 7 片アンカー曲げの場合1号機2号機でそれぞれ作業可能。
- 8 曲げ能力D16~D38迄。(材質SD390)

■仕様

	鉄筋径	本数	支点軸径(4D用)	支点軸径(6D用)	大Rローラ
同時曲げ加工本数 (SD-390)	D16	5	φ64	φ97	※本数1本
	D19	4	φ78	φ113(4D兼用)	φ300 } 共用 φ400 } 共用
	D22	3	φ86	φ125(4D兼用)	
	D25	2	φ97	φ146(4D兼用)	φ500 } 共用 φ600 } 共用
	D29	2	φ113	φ169	
	D32	1	φ125	φ187	φ700 } 共用 φ800 } 共用
	D35	1	φ135	φ205	
D38	1	φ146	φ221		
必要電力(kw)	13.2kw				
曲げ機移動速度(m/min)	9.59m/min(MAX)				
曲げ機回転速度(rpm)	2.1/2.5rpm (50/60Hz)				
加工可能最大寸法(mm)	両アンカー最大芯間 9,000mm				
機械寸法(mm)	2,300(W)×12,700(L)×1,750(H)				
重量(kg)	6,500kg				
付帯部品	コンプレッサー(1.5kw)、エアーガン 工具箱、交換ローラ				

■曲げパターン

単位: mm

PTN	図形	PTN	図形
1		6	
2		10	
3		11	
4		12	
5		任意	任意曲げ

※改良のため予告なく仕様を変更することがあります。