

# Digital Automatic Bender



## デジタルオートベンダー SFB-16-2DA

高強度用

対話式NC制御装置

(特許) No.2102031  
(特許) No.2091147  
(特許) No.2138704

- 高強度鉄筋、USD785・USD685等を楽々加工するパワフル仕様です。
- 高強度閉鎖曲げ、フープ曲げの加工に最適です。
- 曲げローラーの径に合わせてディスプレイで寸法設定が出来ます。

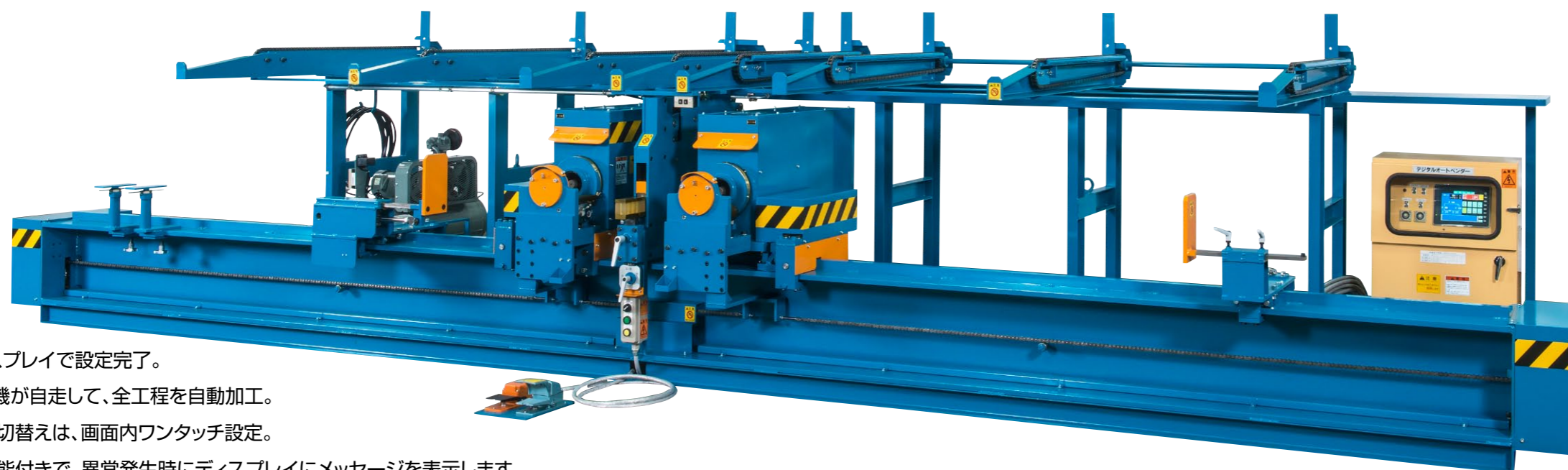
●パターン設定画面



●寸法設定画面



●運転画面



【特長】

- 1 タッチディスプレイで設定完了。
- 2 2台の曲げ機が自走して、全工程を自動加工。
- 3 曲げ寸法の切替えは、画面内ワンタッチ設定。
- 4 自己診断機能付きで、異常発生時にディスプレイにメッセージを表示します。
- 5 鉄筋受けの高さの設定は、ディスタンスプレートで簡単設定。
- 6 寸法補正機能により、鉄筋径、曲げパターン毎に寸法の微調整が可能。
- 7 センタークランプは上下で固定し、剛性は抜群。
- 8 閉鎖フープ曲げ加工時に、最終工程で切口衝突防止のため左右曲げ機が時差加工。



■曲げパターン (D10の場合) 単位: mm

パターン	最大寸法	最小寸法
PTN 1		
PTN 2		
PTN 3		
PTN 4		
PTN 5		

■仕様 (材質SD345~USD785迄対応)

同時曲げ加工本数 (SD-345) (USD-785)	鉄筋径	本数 (SD-345 対応)	本数 (USD-785 対応)	支点軸径
	D10	9	7	φ39(4D)
	D13	7	5	φ39(3D)
	D13	7	5	φ52(4D)
	D16	5	3	φ64(5D)
必要電力(kw)	7.95kw			
加工可能最大寸法(mm)	両アンカー最大 5,500mm <D10相当>			
機械寸法(mm)	2,100(W)×7,500(L)×1,500(H)			
重量(kg)	4,000kg			
付帯部品	コンプレッサー(0.75kw) エアーガン、工具箱 交換ローラ			

※改良のため予告なく仕様を変更することがあります。